

“УТВЕРЖДАЮ”

**Директор
ООО «УПЦ «АРИАДНА – II»**

**Пономарева И. Б.
“30” декабря 2014 г.**



ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ ПРОГРАММА

**Повышения квалификации рабочих по профессии
«Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах»
3-5-го разряда
Код профессии: 19905**

г. Владимир, 2014 г.

“СОГЛАСОВАНО”

И.О. руководителя Управления по
технологическому и экологическому
надзору по Владимирской области

Лифанов Л.Г.
“29” января 2010 г.



“УТВЕРЖДАЮ”

Директор Пономарева И. Б.
ООО «УЦ «АРИАДНА – II»

“19” января 2010 г.



УЧЕБНАЯ ПРОГРАММА

**Повышения квалификации рабочих по профессии
«Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах»
3-5 разряд**

г. Владимир

ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Настоящая программа предназначена для повышения квалификации рабочих по профессии электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах 2-го разряда на 3-5-й разряды.

Срок обучения при повышении квалификации на (3 – 5) разряды - 1 месяц.

Общее учебное время 160 часов (из них на теоретическое обучение отведено 52 часа и на практическое обучение – 108 часов).

Объем теоретических знаний и практических навыков в программах установлен исходя из требований Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (ЕТКС) и рассчитан на лиц, имеющих общеобразовательную подготовку в объеме средней школы. Программой предусмотрено изучение новой техники, технологии, передовых приемов и методов труда, рациональной организации рабочих мест, а также освоение всех операций и видов работ, которые должны знать и уметь рабочие 1 - 4-го разрядов данной профессии.

Для изучения общих правил безопасности труда в программах предусмотрена специальная тема. Однако преподаватель и инструктор производственного обучения должны постоянно обращать внимание обучающихся на правила безопасности, связанные с выполнением конкретных технологических процессов при изучении новой темы или при переходе к новому виду работ.

Программы теоретического и практического обучения необходимо систематически дополнять учебным материалом о новых технологических процессах и оборудований, передовых методах труда и других достижениях, которые широко используются в отечественной и зарубежной практике производства, одновременно, исключая устаревшие сведения.

Темы, указанные в программах теоретического обучения, следует изучать в определенной последовательности, чтобы обеспечить связь изучаемого материала с практическими занятиями.

Окончившие полный курс обучения выполняют пробную квалификационную работу соответствующего разряда и сдают экзамен, включающий проверку теоретических знаний.

В зависимости от общеобразовательной подготовки обучающихся и специфики производства в программах можно изменять количество часов, отведенных на изучение отдельных тем, однако общее время обучения следует оставлять неизменным.

УЧЕБНО-ТЕМАТИЧЕСКИЙ ПЛАН
повышения квалификации рабочих по профессии
«Электросварщик на автоматических и полуавтоматических машинах»
3-5-го разряда

№ п/п	Наименование тем	Кол-во часов
	Теоретическое обучение	52
1.	Спецтехнология	22
1.1.	Введение	
1.2.	Оборудование для автоматической сварки	
1.3.	Сварочные материалы	
1.4.	Сварные конструкции	
1.5.	Технология автоматической сварки	
1.6.	Механизация и автоматизация сварочного производства	
2.	Безопасность труда, производственная санитария и правила пожарной безопасности	4
3.	Основы материаловедения и технологии материалов	4
4.	Электротехника с основами промышленной электроники и электрооборудование	2
5.	Техническое черчение	2
6.	Допуски и технические измерения	2
7.	Сведения из технической механики, гидравлические и пневматические устройства	2
8.	Стандартизация, унификация и управление качеством продукции	2
9.	Сведения по организации производства и управлению производственным коллективом	4
10.	Экономическое обучение	12
11.	Экзамены	
	Производственное обучение	108
1.	Вводное занятие	
2.	Подготовка металла к сварке	
3.	Упражнения в пользовании источниками питания	
4.	Упражнения в работе на сварочных автоматах	
5.	Сборка изделий под автоматическую сварку	
6.	Самостоятельное выполнение сварочных работ 1-2-го разряда	
7.	Квалификационная (пробная) работа	
	ИТОГО:	160

Программа теоретического обучения

1. Спецтехнология

1.1. Введение.

Общие сведения из истории развития электросварки. Роль электросварщиков в экономическом развитии страны. Достижения отечественных и зарубежных учёных в развитии дуговой электросварки.

Знакомство слушателей с требованиями квалификационных характеристик, с тематикой и содержанием учебной программы. Порядок работы, режим занятий, рекомендуемая литература.

1.2. Оборудование для автоматической сварки.